

1576

УТВЕРЖДАЮ
Директор ТЭЦ-10 филиала
ООО "Байкальская энергетическая компания"
И.Г. Одяков
" " 2021г

Дефектная ведомость (Ведомость объемов работ) № 1

Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. КА-14 (Металл)

Объект: КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185

№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал				Потребность в основных материалах и зап. частях			
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	кол-во	Использован не (лом, утиль, мусор, реализация, повторное использ.)	Наименование	Ед. изм.	кол-во	Поставка (заказчик/подрядчик)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 1. Т1034НАЕ10АС010КС01 КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185											
Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. Металл											
1	Снятие змеевиков экономайзеров, переходных зон: диаметр труб до 38 мм Ф 32 (пакеты без коллекторов) Демонтаж ПЗ=0,3; При замене труб (одного узла) массой свыше 20 т ПЗ=0,9	т	99,675	змеевики экономайзера 1 ст.	т	99,675	лом	Пропан	кг	65	Заказчик
2	Установка змеевиков экономайзеров, переходных зон: диаметр труб до 38 мм Ф 32 (пакеты без коллекторов) Монтаж ПЗ=0,7; При замене труб (одного узла) массой свыше 20 т ПЗ=0,9	т	99,675					Гребенка Ч.Л-82774 (ПК-24) (Гребенка)	шт.	32	Заказчик
								Экономайзер водяной 1 ст. (змеевик) Ч.Л-60931/В (ПК-24) (Змеевик из труб 32х5 тип 1)	шт	104	Заказчик

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
								Экономайзер водяной I ст. (змеевик) Ч.Л-60854/В (ПК-24) (Змеевик из труб 32х5 тип II)	шт	104	Заказчик
								Экономайзер водяной I ст. (змеевик) Ч.Л-60928/В (ПК-24) (Змеевик из труб 32х5 тип III)	шт	104	Заказчик
								Экономайзер водяной I ст. (змеевик) Ч.Л-60855/В (ПК-24) (Змеевик из труб 32х5 тип IV)	шт	104	Заказчик
								Электрод вольфрамовый WT-20 Ф 2,4 мм	шт	17	Заказчик
								Пропан	кг	55	Заказчик
								Аргон газообразный, сорт: высший	м3	169,5	Заказчик
								Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	19,2	Заказчик
								Электроды: ЭА-395	кг	6	Заказчик
								Электроды: ЦТ-15	кг	6,5	Заказчик
3	Проверка труб прогонкой шарика по трубам из коллектора (камеры) или барабана	10 труб	41,6								
4	Снятие коллектора (конденсатора) с опорами, подвесками и реперами. (4 коллектора*0,8625т=3,45т) <i>Демонтаж ПЗ=0,3</i>	т	3,45	коллектора ВЭК-1 ст.	т	3,45	лом	Пропан	кг	10	Заказчик
5	Установка коллектора (конденсатора) с опорами, подвесками и реперами. (4 коллектора*0,824т=3,3т) <i>Монтаж ПЗ=0,7</i>	т	3,3					Камера экономайзера 1ступени черт Ч.7576.01.00, Ч.7576.02.00, Ч.7576.03.00, Ч.7576.04.00	шт.	4	Заказчик
								Электроды: ТМУ-21	кг	12	Заказчик
								Пропан	кг	8	Заказчик

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	Снятие прямых участков трубопроводов длиной свыше 3 до 6 м, при диаметре труб свыше 133 до 194 мм и толщине стенок: свыше 20 до 36 мм (трубопроводы к коллекторам ВЭК-1ст.ф.194х24 ст20) <i>Демонтаж ПЗ=0,3</i>	т	0,21	труба Ø194 ×24	т	0,21	повторное использование	Пропан	кг	1	Заказчик
7	Установка прямых участков трубопроводов длиной свыше 3 до 6 м, при диаметре труб свыше 133 до 194 мм и толщине стенок: свыше 20 до 36 мм(трубопроводы к коллекторам ВЭК-1ст.ф.194х24 ст20) <i>Монтаж ПЗ=0,7</i>	т	0,21					Электроды: ТМУ-21У	кг	8	Заказчик
8	Снятие прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб до 42 мм и толщине стенок: до 10 мм(дренаж входных коллекторов ВЭК-1ст.ф.32х5) <i>Демонтаж ПЗ=0,3</i>	т	0,075	труба Ø32 ×5	т	0,075	повторное использование	Пропан	кг	2	Заказчик
9	Установка прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб до 42 мм и толщине стенок: до 10 мм(дренаж входных коллекторов ВЭК-1ст.ф.32х5) <i>Монтаж ПЗ=0,7</i>	т	0,075					Электроды: ТМУ-21У	кг	0,5	Заказчик
10	Снятие элементов каркасов котла и другого оборудования, масса элемента: до 0,05 т (поперечные существующие связи правой и левой стены конвективной шахты ВЭК-1ст) <i>Демонтаж ПЗ=0,3</i>	т	1,6	элементов каркасов котла и другого оборудования	т	1,6	повторное использование	Пропан	кг	0,5	Заказчик
11	Установка элементов каркасов котла и другого оборудования, масса элемента: до 0,05 т (поперечные существующие связи правой и левой стены конвективной шахты ВЭК-1ст) <i>Монтаж ПЗ=0,7</i>	т	1,6					Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2	Заказчик
12	Снятие и установка листов наружной обшивки котла	т	2,5	Обшивка котла	т	2	лом	Пропан	кг	1	Заказчик
13	Изготовление листов наружной обшивки (со сваркой)	т	2	Обшивка котла	т	0,5	повторное использование	лист 3мм ст.3	т	2	Заказчик
								Электроды МР-3С 4мм	кг	10	Заказчик
								Пропан	кг	2	Заказчик

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
14	Изготовление листов наружной обшивы из старогодных листов (со сваркой) При изготовлении обшивы из старогодных листов ПЗ-1,2	т	0,5					Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1	Заказчик
15	Изготовление элементов каркасов котла и другого оборудования, масса элемента: свыше 0,1 до 0,2 т (временные м/к)	т	1,53	м/констр	т	1,53	лом	Пропан Электроды МР-3 Ø4мм Пропан Двутавр 14 Швеллер № 10 Швеллер № 24 Круг стальной 28 б/у Круг 42 б/у	кг т кг т т т т	1 10 1 0,48 0,2 0,35 0,3 0,2	Заказчик Заказчик Заказчик Заказчик Заказчик Заказчик Заказчик
16	Изготовление лестниц и площадок, масса металлоконструкций: свыше 0,5 т (площадка под ВЭК)	т	2,24					Электроды МР-3 Ø4мм	т	10	Заказчик
								Пропан	кг	1	Заказчик
								Лист ромб-В-5х1500х6000Ст3сп	т	0,34	Заказчик
								Уголок 75х75х5	т	0,2	Заказчик
								лист 6мм ст.3	т	0,6	Заказчик
								лист 10мм ст.3	т	0,6	Заказчик
								лист 8мм ст.3	т	0,5	Заказчик
17	Снятие и установка лестниц и площадок, масса металлоконструкций: свыше 0,5 т (площадка под ВЭК)	т	2,24	м/констр площадки	т	2,24	лом	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1	Заказчик
18	Замена элементов каркасов котла и другого оборудования, масса элемента: до 0,05 т (рама короба коллекторов ВЭК-1ст)	т	0,8	рама короба коллекторов	т	0,8	лом	Пропан	кг	5	Заказчик
19	Изготовление элементов каркасов котла и другого оборудования, масса элемента: до 0,05 т (рама короба коллекторов ВЭК-1ст)	т	0,8					Электроды МР-3С 4мм	кг	1	Заказчик
								Уголок 63х63х5	т	0,8	Заказчик
								Электроды МР-3С 4мм	кг	1	Заказчик
								Пропан	кг	2	Заказчик
20	Замена кронштейнов, рам и других мелких металлоконструкций, масса элемента: до 0,02 т(восстановление опорных балок внутри конвективной шахты)	т	0,5	Элементы балок	т	0,5	лом	Пропан	кг	2	Заказчик
21	Изготовление кронштейнов, рам и других мелких металлоконструкций со сваркой (восстановление опорных балок внутри конвективной шахты)	т	0,5					Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1	Заказчик
								лист 8мм ст.3	т	0,5	Заказчик
								Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1	Заказчик

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
21	Гидравлическое испытание однокорпусного котла рабочим давлением, паропроизводительностью: свыше 120 до 320 т/ч <i>Коэффициент объема выполненных работ ПЗ=0,4</i>	котел 1									
22	Проверка на плотность топки, конвективной части и газопроводов однокорпусного котла, паропроизводительностью: свыше 120 до 320 т/ч	котел 1									

Условия производства работ: Вредность (12%) К=1,0255 (коэффициент доплат к стоимости работ согласно общему справочнику)

Визы тех.служб ИД:

Необходимость проведения данных видов работ подтверждает:
те АЗ 13.6.6.1

Заказчик:
Начальник КТЦ *А.В. Мурашев* А.В. Мурашев
Начальник ЦОР *А.Т. Третьков* А.Т. Третьков
Зам.начальника КТЦ *М.Г. Сёмкин* М.Г. Сёмкин
Зам.начальника ЦОР КО *Э.Е. Куликов* Э.Е. Куликов
Вед. инженер КТЦ *О.А. Викторов* О.А. Викторов

6518

УТВЕРЖДАЮ
Директор ТЭЦ-10 филиала
ООО "Байкальская энергетическая компания"
И.Г. Одяков
" " " 2021г.

Дефектная ведомость (Ведомость объемов работ) № 2

Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. КА-14 (Изоляция)

Объект: КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ инв.№140185

№ п/п	Наименование работ	Темпе-ра-те-ра	Диаметр / мм	Длина / м	Конструкция теплоизоляции	Покрывной слой	Толщина изоляции	Объем работ		Основание нормы расхода	Норма расхода	Необходимые материалы		Поставка материалов (заказчик/подрядчик)
								м2	м3			Ед изм	Кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Раздел 1. Т1034НАЕ10АС010КС01 КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ инв.№140185														
Сверхтиповая работа: Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. (изоляция)														
	коллектор вх. ВЭК-1ст.		плоскость					13,28						
1	Разборка тепловой изоляции		плоскость		маты м/в прош.	без покрытия			13,28					
2	Установка тепловой изоляции		плоскость		маты м/в прош.	без покрытия			13,28	ГЭСН 26 прилож. 26.3	1,24	Маты минераловатные прошитые без обкладок МП-100 толщ. 80	м3	16,47
	коллектор вых. ВЭК-1ст.		плоскость						13,28					
3	Разборка тепловой изоляции		плоскость		маты м/в прош.	без покрытия			13,28					
4	Установка тепловой изоляции		плоскость		маты м/в прош.	без покрытия			13,28	ГЭСН 26 прилож. 26.3	1,24	Маты минераловатные прошитые без обкладок МП-100 толщ. 80	м3	16,47
	Трубопровод в пределах коллекторов вх.	233	219	4			72	4,56	0,26					
5	Разборка тепловой изоляции	233	219	4	маты м/в прош.	Оштукатуривание по сетке	72		0,26					
6	Установка тепловой изоляции	233	219	4	маты м/в прош.	Металлопокрытие	72		0,26	ГЭСН 26 прилож. 26.3	1,24	Маты минераловатные прошитые без обкладок МП-100 толщ. 80	м3	0,32
	Иготовление и установка металлических обечайек на прямые участки трубопроводов					Металлопокрытие на прямые участки		4,56		НРМ 24и27 п.2.2.3	2,9	Проволока 1/0 1,2мм	кг	0,75
										НРМ 54 п.1.2	0,0046	Сталь листовая оцинкованная толщиной листа 0,55 мм	т	0,02
										НРМ 54 п.2.1	0,015	Шурупы-саморезы 4,2х16 мм (с прессшайбой, сверло)	кг	0,07
	Трубопровод в пределах коллекторов вых.	308	219	4			89	4,99	0,34					
8	Разборка тепловой изоляции	308	219	4	маты м/в прош.	Оштукатуривание по сетке	89		0,34					
9	Установка тепловой изоляции	308	219	4	маты м/в прош.	Металлопокрытие	89		0,34	ГЭСН 26 прилож. 26.3	1,24	Маты минераловатные прошитые без обкладок МП-100 толщ. 80	м3	0,42
										НРМ 24и27 п.2.2.3	2,9	Проволока 1/0 1,2мм	кг	0,99

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
10	Изготовление и установка металлических обечайек на прямые участки трубопроводов					Металлопокрытие на прямые участки	4,99		НРМ 54 п.1.2		0,0046	Сталь листовая оцинкованная толщиной листа 0,55 мм	т	0,02	Покрышки
									НРМ 54 п.2.1		0,015	Шурупы-саморезы 4,2х16 мм (с прессшайбой, еврошп)	кг	0,07	Покрышки
11	Система канализационной очистки Разборка тепловой изоляции	350	плоскость		маты м/л прои.	Опукатуривание по сетке	168	126,00	21,17						
12	Установка тепловой изоляции	350	плоскость		маты м/л прои.	Опукатуривание по сетке	168	126,00	21,17	ГЭСН 26 прилож.26.3	1,24	Маты минераловатные прошивные без обвязок МП-100 толщ.80	м3	26,25	Покрышки
									НРМ 29 п.2.3		2,5	Профилока т/о 1,2мм	кг	52,93	Покрышки
									НРМ 63 п.1		1,05	Сетка мет. плетения (рабица) 20х20х1,6 (толщ.1)	м2	132,30	Покрышки
									НРМ 63 п.2		0,03	Профилока т/о 1,2мм	кг	3,78	Покрышки
									НРМ 57 п.2.3		0,018	Асбест хризотилновый А-6-30	т	2,27	Покрышки
									НРМ 57 п.2.3		0,0052	Портландцемент марки 400	т	0,66	Покрышки
	Местно проход трубы в камеру каминной		плоскость					2,00							
13	Разборка тепловой изоляции		плоскость		МКРВ	без покрытия		2,00							
14	Установка тепловой изоляции		плоскость		МКРВ	без покрытия		2,00	НРМ 30 п.1		1,19*0,2	Мультикремнеземный войлок МКРВ-200	т	0,48	Покрышки
									НРМ 30 п.2.3		2,9	Профилока т/о 1,2мм	кг	5,80	Покрышки

Условия производства работ: Вредность (12%) (к=1,0255 (коэффициент доплат к стоимости работ согласно справочника БЦ с 01.01.2021)

Визы тех.служб ИД:

Необходимость проведения данных видов работ подтверждает:

Заказчик:

Начальник КТЦ

А.В. Мурашев

Зам. начальника КТЦ

М.Г. Сёмин

Вед. инженер КТЦ

О.А. Викторов

КП

УТВЕРЖДАЮ
Директор ТЭЦ-10 филиала
ООО "Байкальская энергетическая компания"
И.Г. Одяков
2021г.

Дефектная ведомость (Ведомость объемов работ) № 3

Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. КА-14 (Контроль металла)

Объект: КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185

№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал				Потребность в основных материалах и зап. частях			
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	кол-во	Использование (лом, утиль, мусор, реализация, повторное использование.)	Наименование	Ед. изм.	кол-во	Поставка (заказчик/подрядчик)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 1. Т1034НАЕ10АС010КС01 КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185											
Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. Контроль металла.											
1	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре: до 60мм (монтаж змеевиков ВЭК-1ст. ф32х5 ст.20)	стык	624 10±6								
2	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре: до 60мм (дренажи коллекторов ВЭК-1ст. ф 32х5 ст.20)	стык	4								
3	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре: свыше 108 до 219мм (трубопроводы к коллекторам ВЭК-1ст ф194х24 ст20)	стык	8								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 2. Т1034НАЕ10АС010КС01 КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185											
Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. Подготовка к проведению входного контроля (работы для проведения дополнительного входного контроля согласно РД 34.17.401-95)											
4	Защитка гибов или околшовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для входного контроля коллекторов ВЭК-1ст. В соответствии с программой ЛМ)	дм2	220								

Условия производства работ: Вредность (12%) К=1,0255 (коэффициент доплат к стоимости работ согласно общих частей Справочника)

Визы тех.служб ИД:

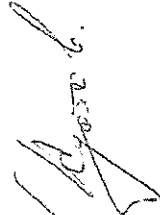
Необходимость проведения данных видов работ подтверждает:

Заказчик:
Начальник КТЦ _____ А.В. Мурашев

Начальник ЛМ _____ Л.В. Бобкова

Зам.начальника КТЦ _____ М.Г. Семкин

Вед.инженер КТЦ _____ О.А. Викторов

Соп.  

15/07

УТВЕРЖДАЮ
Директор ТЭЦ-10 филиала
ООО «Байкальская энергетическая компания»
" " " " И.Г. Одяков
2021г.

Дефектная ведомость (ведомость объёмов работ) № 4

Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. КА-14 (Обмуровка)

Объект: КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185

№ п/п	Наименование работ	Конструкция обмуровки	Толщина обмуровки / мм	Объём работ		Обоснование	Норма расхода	Наименование необходимых материалов			
				м2	м3			Наименование	Ед. изм.	Кол-во	поставка материалов (заказчик/подрядчик)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Раздел 1. Т1034НАЕ10АС010КС01 КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185											
Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. Обмуровка.											
1	Амбразура топочного лаза из бетона огнеупорного: разборка обмуровки	бетон огнеупорный	50	11	0,55						
2	Амбразура топочного лаза из бетона огнеупорного: установка обмуровки	бетон огнеупорный	50	11	0,55	ВСН-34 007-01-05; 029-03-02	1,228	Заполнители алюмосиликатные пористые марки ЗШБ-0, 6, класса 4	т	0,675	Заказчик
						ВСН-34 007-01-05; 029-04-02	0,439	Портландцемент марки 400	т	0,241	Заказчик
						ВСН-34 007-01-05; 029-05-02	0,101	Глина огнеупорная	т	0,056	Заказчик
3	Торкретирование ручным способом горизонтальных, вертикальных, потолочных поверхностей, толщина слоя 50мм: разборка обмуровки Разгрузочные балки конвективной шахты.	бетон огнеупорный	80	50	4						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
4	Торкретирование ручным способом горизонтальных, вертикальных, потолочных поверхностей, толщина слоя 50мм: установка обмуровки Разгрузочные балки конвективной шахты.	Бетон огнеупорный	80	50	4	ВСН-34 007-01-05; 029-01-01	0,313	Цемент глиноземистый 400	т	1,252	Заказчик
						ВСН-34 007-01-05; 029-02-01	0,796	Заполнители алюмосиликатные пористые марки ЗША-1,2,	т	3,184	Заказчик
						ВСН-34 007-01-05; 029-03-01	0,796	Заполнители алюмосиликатные пористые марки ЗШБ-0, 6,	т	3,184	Заказчик

Условия производства работ: Вредность - (12%) K=1,0255 (коэффициент доплат к стоимости работ согласно общих частей Справочника)

Визы тех.служб ИД:

Необходимость проведения данных видов работ подтверждает:

те № 1346 раис-6,

Заказчик:

Начальник КТЦ

А.В. Мурашев

Начальник ЦОР

А.Т. Траньков

Зам.начальника КТЦ

М.Г. Сёмкин

Зам.начальника ЦОР КО

Э.Е. Кулюков

Вед. инженер КТЦ

О.А. Викторов

Директор ТЭЦ-10 филиала
ООО «Байкальская энергетическая компания»

И.Г. Одяков
" 2021г.

Дефектная ведомость (Ведомость объемов работ) № 5

Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. КА-14 (Леса)

Объект: КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185

№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал				Потребность в основных материалах и зап. частях			
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	кол-во	Использование (лом, утиль, мусор, реализация, повторное использование)	Наименование	Ед. изм.	кол-во	Поставка (заказчик/подрядчик)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<p align="center">Раздел 1 Т1034НАЕ10АС010КС01 КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ ИНВ. № 140185</p> <p align="center">Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. Леса</p>											
Внутри топки горизонтальная проекция											
1	Сборка и разборка инвентарных и металлических лесов	т	4,5								
	(в т.ч. Детали деревянные лесов)	м2	72,68	Детали металлические	т	0,0211	лом	Детали стальных трубчатых лесов	т	0,0211	подрядчик
				Детали деревянные	т	0,0994	мусор	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40 мм, II сорта	м3	0,0058	подрядчик
								Щиты: настила	м2	3,997	подрядчик
2	Сборка и разборка деревянных настилов с наружной стороны котла на существующих металлоконструкциях на высоте: 3-6м (и с внутренней стороны)	м2	60	Детали деревянные	т	0,0792	мусор	Щиты: настила	м2	3,30	подрядчик
Снаружи топки вертикальная проекция											

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Сборка и разборка деревянных настилов с наружной стороны котла на существующих металлоконструкциях на высоте: 3-6м (и с внутренней стороны)	м2	50	Детали деревянные	т	0,0408	мусор	Шиты: настила	м2	1,70	подрядчик

Условия производства работ: Вредность (12%) K=1,0255 (коэффициент доплат к стоимости работ согласно общих частей Справочника)

Визы тех.служб ИД:

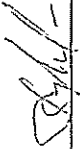
Необходимость проведения данных видов работ подтверждает:


 Т. А. Бабитская

Заказчик:

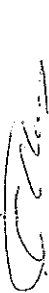
Начальник КТЦ

А.В.Мурашев



Зам. начальника КТЦ

М.Г. Сёмкин



Ведущий инженер КТЦ

О.А.Викторов



1976

УТВЕРЖДАЮ
Директор ТЭЦ-10 филиала
ООО "Байкальская энергетическая компания"
И.Г. Одяков
2021г.

Дефектная ведомость (ведомость объемов работ) № 6

на Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. КА-14 (АКЗ)
Объект: КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185

№	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал			Потребность в основных материалах и зап. частях				
п/п		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Использование (лом, утиль, мусор, реализация, повторное исп.)	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Поставка (заказчик/подрядчик)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 1. Т1034НАЕ10АС010КС01 КОТЛОАГРЕГАТ 14 ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОТОЧНЫЙ Инв. № 140185. Замена пакетов с входными и выходными коллекторами ВЭК-1ст. АКЗ											
1	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой многокомпонентным преобразователем ржавчины кистью (очистка, обеспыливание, обезжиривание 100%) до 4 м	10м2	10								
								Ветошь	кг	5	Подрядчик
								Уайт-спирит	кг	40	Подрядчик
								Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	кг	14,9	Подрядчик
								Порошок цинковый ПЦ1	т	0,0017	Подрядчик

